

 **WALTER CENTER**

**NEUBERT FERTIGUNGSTECHNIK**

Vertriebsgesellschaft mbH

Orchideenstr. 20 · 90542 Eckental-Brand

Tel. 09126 / 15 49 · Fax 09126 / 90802

E-Mail: [info@neubert-fertigungstechnik.de](mailto:info@neubert-fertigungstechnik.de)

 **WALTER**

**\_KOMPETENZ IN DER ZERSPANUNG**

**Wirtschaftlich Fräsen mit System.**

**Jetzt vom Preisvorteil bei M4000 profitieren!**



**Walter Green**

## **Ihre Vorteile – mit M4000:**

- Systemwerkzeuge wirtschaftlich bei Beschaffung, Einsatz und Lagerhaltung
- Ressourcenschonend durch hochpositive Geometrien mit geringem Leistungsbedarf
- Powered by Tigertec® Silver – perfekt für Stahl, Guss und rostfreie Materialien

# Ein System, viele Vorteile:

# M4000 – Höchstleistung wird universell.

## DIE ANWENDUNG

- Universell einsetzbar auf unterschiedlichsten Bauteilen für viele Bearbeitungsaufgaben
- Für alle Stahl- und Gusswerkstoffe, nichtrostenden Stahl, sowie schwer zerspanbare Materialien

## DIE SYSTEMWENDEPLATTEN



SD . . 09T3 . .

powered by Tiger-tec® Silver

- Quadratisch, positive Grundform
- Geschliffene Wendeschneidplatten Auflage
- Unterschiedliche Geometrien und Sorten

## DIE WERKZEUGE

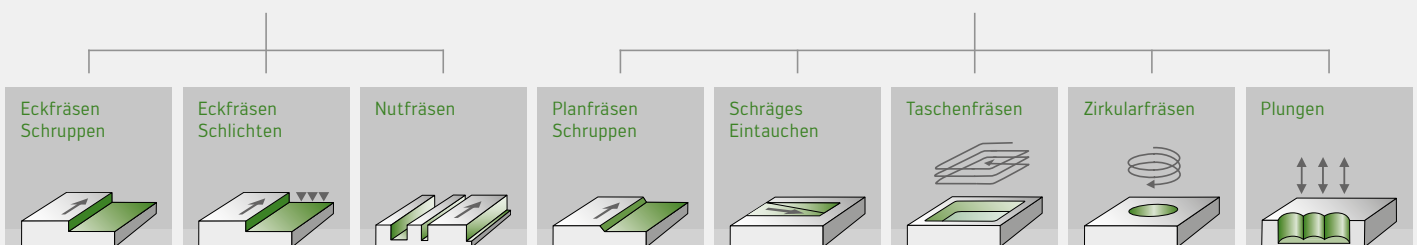


## ECKFRÄSER M4132


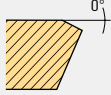

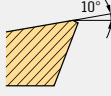

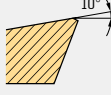

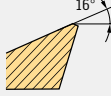
- Optional auch mit speziell angepassten Wendeschneidplatten bestückbar:
  - Umfangsgesintert mit Eckenradius für den universellen Einsatz
  - Umfangsgeschliffen mit Nebenschneide; für höchste Präzision am Bauteil
- Ø 25–80 mm
- $a_{p\max} = 8,4$  mm

## HIGH FEED-FRÄSER M4002

- Optional auch mit speziell angepassten Wendeschneidplatten bestückbar:
  - Umfangsgesintert mit Nebenschneide; für verbesserte Oberflächen
  - Umfangsgesintert mit großem Eckenradius; für maximale Schneideckenstabilität
- Ø 25–66 mm
- $a_{p\max} = 1,5$  mm



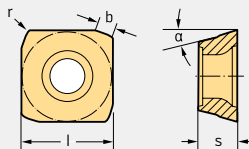
# Die Systemwendeschneidplatten: Gut durchdacht.

Geometrie- beispiel	Anwendungsgebiete	Schnitt- Hauptschneide	Materialgruppen						
			P	M	K	N	S	H	O
	<b>A57 - die Spezielle</b> - Für ungünstige Bearbeitungsbedingungen - Höchste Schneidkantenstabilität - Hohe Vorschübe - Gerader Saum (keine Welle an der Freifläche)		••		••				
	<b>D51 - die Beruhigte</b> - Antivibrations-Geometrie - Für Werkzeuge mit langer Auskrägung - Eine Welle an der Freifläche		••		••				
	<b>D57 - die Stabile</b> - Für mittlere Bearbeitungsbedingungen - Universeller Einsatz für die meisten Werkstoffe - Eine Welle an der Freifläche		••	••	••		••		
	<b>F57 - die Universelle</b> - Für gute Bearbeitungsbedingungen - Niedrige Schnittkräfte - Mittlere Vorschübe - 2 Wellen an der Freifläche		••	••	••		••		

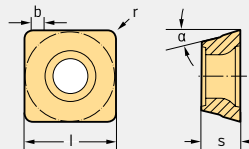
Quadratisch positiv  
SDMT / SDMW / SDGT

Tiger-tec® Silver

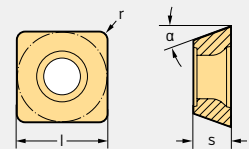
SDM\_09T3ZDR\_










SDG\_09T3PDR\_



SDM\_09T3\_



## Wendeschneidplatten

Bezeichnung	Toleranzklasse	Anzahl Schneid- kanten	l mm	s mm	α	r mm	b mm	P		M		K		S			
								WKP25S	WKP35S	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35S
 SDMW09T308-A57	M	4	9,52	3,97	15°	0,8		☉	☉					☉	☉		
 SDMT09T308-D51	M	4	9,52	3,97	15°	0,8		☉	☉	☉				☉	☉		☉
 SDMT09T308-D57	M	4	9,52	3,97	15°	0,8		☉	☉	☉				☉	☉	☉	☉
 SDGT09T3PDR-D57	G	4	9,52	3,97	15°	0,8	1,2	☉	☉	☉	☉			☉	☉		☉
 SDMT09T3ZDR-D57	M	4	9,52	3,97	15°	0,8	1,2	☉	☉	☉				☉	☉		☉
 SDMT09T308-F57	M	4	9,52	3,97	15°	0,8		☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉	☉
 SDMT09T320-F57	M	4	9,52	3,97	15°	2		☉	☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉	☉

HC = beschichtetes Hartmetall

# Jetzt bestellen! Und vom Preisvorteil profitieren.

## Aktionszeitraum: 19.10. – 27.11.2015.



**\*Mindestbestellmenge von 10 Wendeschneidplatten pro Fräskörper aus dem Walter Standardprogramm**

	Bezeichnung Körper	D <sub>c</sub> [mm]	D <sub>a</sub> [mm]	Z	Preis [€]	Anzahl
Metrisch	M4002-050-B22-05-01,5BOW	33,3	50	5	107,70	
	M4002-052-B22-05-01,5BOW	35,3	52	5	107,70	
	M4002-063-B22-06-01,5BOW	46,3	63	6	131,40	
	M4002-066-B27-06-01,5BOW	49,3	66	6	131,40	
Metrisch	M4132-025-W25-02-09BOW	25	-	2	76,80	
	M4132-032-W32-02-09BOW	32	-	2	81,00	
	M4132-032-W32-03-09BOW	32	-	3	85,50	
	M4132-040-B16-04-09BOW	40	-	4	85,80	
	M4132-040-B16-05-09BOW	40	-	5	90,00	
	M4132-040-W40-03-09BOW	40	-	3	90,00	
	M4132-040-W40-04-09BOW	40	-	4	94,50	
	M4132-050-B22-04-09BOW	50	-	4	102,90	
	M4132-050-B22-06-09BOW	50	-	6	112,80	
	M4132-063-B22-05-09BOW	63	-	5	125,70	
	M4132-063-B22-07-09BOW	63	-	7	137,40	
	M4132-080-B27-06-09BOW	80	-	6	150,30	
	M4132-080-B27-08-09BOW	80	-	8	163,50	

Bestell-Beispiel: M4002-050-B22-05-01,5BOW, 1 Stück

Plattentyp	Bezeichnung Wendeschneidplatten	Anzahl
SDMT09T308 .. SDMT09T320 .. SDMT09T3ZDR ..		
SDMT09T308 .. SDMT09T320 .. SDGT09T3PDR ..		

Bestell-Beispiel: SDMT 09T308-F57 WKP35S, 10 Stück

**Nutzen Sie dieses Formular und bestellen Sie jetzt.**

**Per Fax an:**

In Kooperation mit:



Absender

Firma

Name

Straße / Hausnr.

PLZ / Ort

Datum

Unterschrift

überreicht durch: \_\_\_\_\_

Die Lieferzeit kann zwischen 3 und 5 Werktagen variieren.

Die Aktion ist 6 Wochen gültig bzw. solange der Vorrat reicht. Geplanter Start ist der 19.10.2015. Preise zuzüglich der gesetzlichen MwSt.. Aktionsware ist vom Umtausch ausgeschlossen. Abbildungen ähnl., Änderungen vorbehalten.

[www.walter-tools.com](http://www.walter-tools.com)